

# TRITON PRO

## GRASA ANTICORROSIVA PARA AMBIENTES AGRESIVOS

Es una grasa semisintética formulada con espesante de sulfonato complejo y bases lubricantes de alta viscosidad. Especialmente indicada para engrase de cables y engranajes abiertos donde se requiere un lubricante de alta adherencia y alta capacidad para soportar grandes cargas.

- ✓ Ofrece una gran adherencia y resistencia al lavado por agua. Excelente capacidad anticorrosiva, especialmente indicado en ambientes húmedos y/o salinos.
- ✓ Incorpora solvente en su formulación para facilitar la penetración del producto en el alma del cable y en pasos estrechos.
- ✓ Reduce los desgastes por fricción, minimizando los riesgos asociados a la rotura del cable trenzado.
- ✓ Producto en aerosol de fácil manejo y aplicación, producto de alto rendimiento.

### ÁREAS DE APLICACIÓN

Engranajes abiertos de gran capacidad sometidos a elevadas cargas de choque.  
Cables de acero trenzado empleados en construcción, minería, obra pública, elevadores, grúas portuarias, maquinaria de cubierta, yates, embarcaciones de recreo, carretillas elevadoras, ...  
Protección de elementos expuestos al exterior, plumas de obra, puntales de obra, herramienta, maquinaria extendedora de sal en carreteras, equipos quitanieves, maquinaria forestal, maquinaria agrícola, jardinería, ...  
Instalaciones de esclusas, coronas dentadas, engranajes cremallera...  
Protección de moldes de extrusión en industria del plástico y el caucho.  
Elementos móviles en túneles de lavado de automóviles, túneles de lavanderías, túneles de fosfatado.  
Protección anticorrosiva en industria del galvanizado, cromado y anodizado.

Temperaturas de trabajo de -25°C a +150°C.

### COMPOSICIÓN

Bases semisintéticas de alta viscosidad, solventes, espesante complejo y aditivos específicos.

### MODO DE EMPLEO

Verificar previamente el sistema, eliminar restos de grasa antigua en mal estado.

Aplicar el producto agitando previamente el envase.

La máxima eficacia se alcanza entre 12-24 horas posteriores a su aplicación, la evaporación del solvente aportará un film definitivo de alta viscosidad y adherencia.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Característica	Valor
Aspecto	Gel viscoso adherente
Color	Marrón claro
Espesante	Sulfonato complejo de calcio
Corrosión niebla salina	>800 horas (ASTM B117)
Punto de gota	>250°C
Test 4 bolas, soldadura	>500kg

### PRESENTACIÓN

Cajas de 12 aerosoles de 400ml/ud

14/10/2019

La información aquí reflejada está basada en nuestros conocimientos y en los ensayos realizados. No nos responsabilizamos de los resultados obtenidos si el producto se aplica sin seguir las condiciones y el modo de empleo aquí recomendado. En caso de duda, consúltese con nuestro Departamento Técnico.



**MONTEARENAS S.A.U.**

C/ CANTALOBOS, 10  
24411 PONFERRADA  
(LEÓN) - SPAIN -